

准入评估 | 绩效复审 | 问题溯源 | 合规背书

二方审核验厂服务



服务概述

在全球供应链管理日益严谨的环境下，企业必须确保供应商在产品质量、合规性及履约能力方面满足既定标准。上海市凯瑞克质量体系认证有限公司（Amtivo China）依拖提供的工厂审核服务（二方审核）专为品牌商、贸易公司和制造企业设计，依据客户具体要求，对其供应商开展现场评估，全面了解其在质量、环境、职业健康安全、社会责任等方面的实际表现，以及在资质与法规合规性上的执行情况。

二方审核相比常规认证更具灵活性与针对性，能够更快、更精准地识别潜在风险，确保供应商符合客户的业务期望。审核工作由具备行业经验、专业能力与良好职业道德的审核员执行，审核过程强度高、专业性强，确保评估结果客观、公正、具有决策价值。

验厂应用场景

无论是进入新供应商合作前的尽职调查，还是对长期合作厂商的周期性绩效评估，二方审核都能为企业提供关键决策依据。

Amtivo凯瑞克的工厂审核适用于以下典型场景：

- 新供应商引入前的质量与生产能力审核；
- 合作初期的工厂管理体系与运营流程评估；
- 对现有供应商的年度绩效复审或专项稽核；
- 当客户发生重大质量、交期或投诉问题后的溯源审核；
- 企业向国际品牌方展示其合规能力的能力背书。

这些场景覆盖了从战略采购决策到日常运营管理的各个阶段，帮助企业有效降低供应链不确定性。

联系我们获得方案和报价

胡一飞

133 5783 7968

philip.hu@amtivocn.com



Amtivo凯瑞克的优势

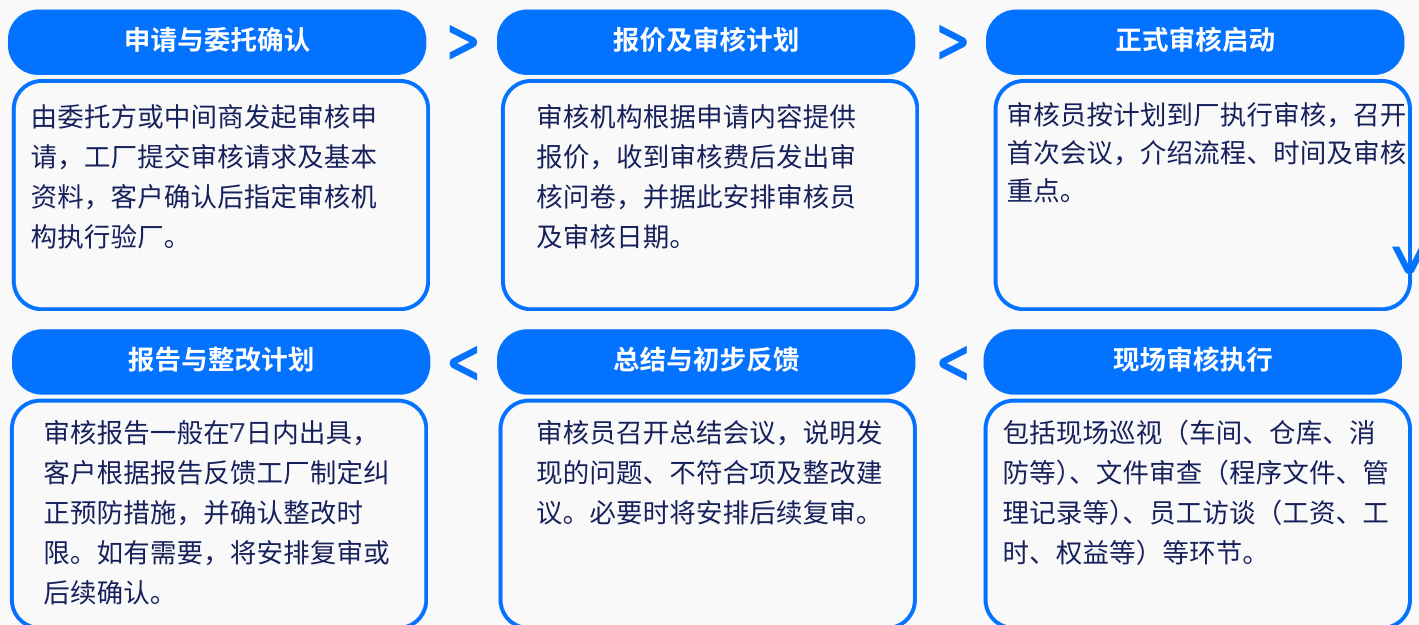
- 审核方案灵活，聚焦核心需求
- 审核团队专业，经验丰富可靠
- 执行体系高效，跨境协调能力强
- 报告详尽清晰，注重结果落地



二方审核对企业的核心价值

1. 供应链优化：筛选优质供应商确保合规，提升全链条质量，精准识别管理漏洞降低合作风险。
2. 风险管控：系统排查生产仓储合规隐患（如GMP"良好生产规范"、食品安全问题），规避法律与质量潜在风险。
3. 供应商协同：量化评估供应商能力优化采购策略，深化合作信任促进长期稳定性。
4. 管理升级：外部审核诊断管理短板，结合专家建议推动流程优化与设备升级。
5. 品牌赋能：二方审核可证明企业产品服务达标，企业建立更严格的供应商管理标准，减少消费者投诉。
6. 成本效益：专业审核降低自查成本，整改问题减少退货返工等隐性质量损失。

审核流程



Supplier Qualification | Performance Review
Root Cause Investigation | Compliance Assurance

Second-Party Factory Audit Services



Service Overview

In today's increasingly rigorous global supply chain environment, businesses must ensure that their suppliers meet defined standards in product quality, regulatory compliance, and delivery performance. Amtivo China offers professional second-party factory audit services tailored for brands, trading companies, and manufacturers. Based on client-specific requirements, our auditors conduct on-site evaluations to provide a clear view of a supplier's performance across areas such as quality management, environmental practices, occupational health and safety, social responsibility, and legal compliance.

Compared to standard third-party certifications, second-party audits offer greater flexibility and sharper focus. They allow clients to quickly identify risks and verify whether suppliers align with their operational expectations. All audits are carried out by experienced professionals with deep industry knowledge and high ethical standards, ensuring that findings are accurate, impartial, and valuable for informed decision-making.

Key Situations for Second-Party Audits

Whether it's conducting due diligence before engaging a new supplier or performing periodic reviews of long-term partners, second-party audits provide essential insights for business decision-making. Amtivo China's factory audit services are suitable for a range of key scenarios, including:

- Assessing product quality and production capacity before onboarding a new supplier
- Evaluating factory management systems and operational workflows at the start of a partnership
- Conducting annual performance reviews or targeted assessments for existing suppliers
- Investigating the root cause of major quality issues, delivery delays or customer complaints
- Demonstrating compliance capabilities to international brands or clients

These scenarios span strategic procurement and everyday supply chain operations, helping businesses reduce uncertainty and improve overall supply chain reliability.

[Contact us for the quotation](#)

Philip Hu

+86-133 5783 7968

philip.hu@amtivocn.com

Why You Should Choose Amtivo

- **Flexible Audit Solutions Aligned with Core Objectives**
- **Professional Audit Team with Proven Expertise**
- **Efficient Execution with Strong Cross-Border Coordination**
- **Clear, Comprehensive Reporting with Actionable Insights**



What Are the Benefits of Second-Party Factory Audit?

1. **Supply Chain Optimisation:** Identify reliable suppliers, ensure compliance, and enhance quality across the entire supply chain. Targeted audits help uncover management gaps and reduce collaboration risks.
2. **Risk Management:** Conduct structured assessments of production and storage operations to identify non-compliance risks (e.g. GMP, food safety), helping to prevent legal and quality-related issues.
3. **Supplier Collaboration:** Quantify supplier performance to support informed procurement decisions. Strengthen trust and foster long-term, stable partnerships through greater transparency.
4. **Operational Improvement:** External audits act as a diagnostic tool to highlight management weaknesses. Expert insights guide improvements in workflows, equipment, and training.
5. **Brand Enhancement:** Demonstrate that products and services meet high standards. A robust supplier audit framework helps protect brand reputation and reduce customer complaints.
6. **Cost Efficiency:** Professional audits reduce the need for internal resources, while proactive issue resolution minimises losses from returns, rework, and quality failures.

Certification Journey





工厂审核白皮书

面向全球采购的供应商评估
与风险控制指南



目录

前言

工厂审核是保障供应链稳定与产品质量的关键环节

第一部分 概述

- > 什么是工厂审核流程
- > 工厂审核在全球供应链中的作用
- > 为何工厂审核流程至关重要

第二部分 工厂审核流程的关键阶段

- > 审核前准备
- > 现场审核
- > 审核后报告与跟进

第三部分

合规与道德采购审核

第四部分

为何工厂审核在跨国采购中必不可少

第五部分

关于工厂审核流程的总结思考

第六部分

专业机构工厂审核

前言

在国际贸易与批发领域，选择合适的供应商只是起点。真正决定供应链稳定性与产品质量的关键，在于对工厂的深入了解与全面审核。

对于从中国进行采购的企业而言，开展系统化的工厂审核至关重要。这不仅有助于有效降低供应链风险，还能确保供应商交付的产品符合既定的质量标准。

作为专业的工厂审核服务提供商，Amtivo凯瑞克认证将在本文中系统阐述工厂审核的核心流程，详解采购方在审核过程中应掌握的关键要点，帮助企业在筛选供应商时做出更加科学、可靠的决策，构建稳健可控的供应链体系。

第一部分 概述

什么是工厂审核流程？

工厂审核流程是一项关键评估工作，用于评估供应商工厂的能力与合规性。该审核旨在确保供应商满足特定要求，包括生产能力、质量控制措施、生产周期及道德标准等。审核可分为不同阶段，包括供应商初步筛选、运营流程评估，以及合规性和质量的最终验证。

工厂审核流程帮助企业识别潜在风险、验证工厂实践，并确保生产符合质量要求。对于从海外（尤其是法规和标准不同的地区）采购产品的企业而言，审核流程有助于降低质量不合格、交货延迟及违反国际法律等风险。



工厂审核在全球供应链中的作用

在国际供应链管理中，合格的供应商不仅需具备生产能力和交货保障，还需遵守社会责任与国际法规。工厂审核是确保这一切的第一道防线。通过审核，采购方能够：

- 验证供应商是否具备持续交付能力
- 审查工厂是否符合质量标准和法规要求
- 确保其生产流程符合道德与环境标准
- 从源头降低供应链中断风险

尤其在批量采购、批发订单或长期合作中，提前审核工厂可大幅减少后期退货、投诉及品牌受损等问题。

为何工厂审核流程至关重要？

工厂审核流程的重要性怎么强调都不为过。执行良好的审核不仅能帮助企业确保获得所需产品，还能确保其与运营符合道德标准且达到高生产标准的工厂合作。以下是工厂审核流程必不可少的一些关键原因：

- 首先，工厂审核流程确保供应商在质量和数量上均有能力满足采购方的生产需求，帮助企业避免因延迟或产品不合格而损害声誉的问题。
- 此外，工厂审核流程对于确保工厂以符合道德标准的方式运营至关重要。采购方日益重视道德采购，工厂审核有助于识别供应商是否遵循公平劳动实践和环境法规。
- 工厂审核的另一个好处是能够在潜在问题升级前发现它们。通过检查工厂的质量控制程序，采购方可以确保生产顺利进行并满足质量期望。



第二部分 工厂审核流程的关键阶段

工厂审核流程通常包括几个关键阶段，每个阶段在验证工厂能力、合规性和运营标准方面都发挥着关键作用。

审核前准备

在任何工厂审核进行之前，审核前准备至关重要。这包括收集有关工厂的基本信息，例如其位置、生产的产品以及持有的相关认证或许可证。采购方还应确定审核范围，范围可以从一般的工厂合规性审核到特定的质量控制检查。

在审核前准备期间，采购商需要创建审核清单，列出需要评估的因素。该清单可能包括评估工厂的生产能力、劳动实践、机器维护和质量控制流程。准备越充分，审核效果越好。

现场审核

审核前准备完成后，下一步是进行现场审核。在此阶段，审核员实地走访工厂并评估其运营的各个方面。

工厂审核流程的一个重要部分是评估工厂的制造流程，包括检查设备、验证工厂的生产能力以及审查工厂的维护实践。审核员还将检查工厂设施是否处于良好工作状态，是否符合安全和卫生标准。

在现场审核期间，审核员通常还会评估工厂的劳动力和劳动实践。道德采购是许多采购方的首要任务，审核将验证工厂是否遵循道德劳动实践，包括公平工资、工作时间和安全工作条件。

现场审核的一个重要方面是审查工厂的质量控制流程，包括检查工厂如何管理其供应链、进行产品测试以及处理质量保证。确保工厂符合国际质量标准至关重要。

审核后报告与跟进

审核完成后，审核员将生成审核后报告。该报告包括审核的详细结果，突出显示合规和不合规领域，并提供改进建议。采购方可使用该报告就是否与供应商继续合作或寻找其他选择做出明智决策。

在某些情况下，审核可能会发现关键问题，例如质量控制不足或未能达到劳动标准。在这些情况下，采购方可能会要求工厂采取纠正措施，或者决定寻找其他供应商。跟进流程对于确保工厂解决审核中提出的任何问题至关重要。

第三部分

合规与道德采购审核

随着ESG理念的普及，合规与道德采购审核已成为工厂审核流程的组成部分。这些审核确保工厂符合采购方所在国家和行业法规要求的法律和道德标准。

道德采购审核通常侧重于验证工厂是否遵守劳动法，例如公平工资、安全工作条件和禁止童工。这些审核对于欧盟或美国等劳动法严格地区的采购方尤为重要，他们希望确保其产品不是在剥削性条件下生产的。

除了劳动实践，合规审核还评估环境影响，工厂应遵守有关废物管理、排放和资源使用的环境法规。工厂合规性审核确保供应商满足这些标准，避免给采购方带来风险。



第四部分

为何工厂审核在跨国采购中必不可少？

对于跨境批发商而言，工厂审核的价值远不止于“了解工厂”，它是构建透明、高效且可控供应链的核心策略。

- 验证工厂真实性：减少贸易欺诈和质量纠纷
- 确认批量生产能力：满足高频、大额订单需求
- 控制合规与风险：防止企业被处罚，保护品牌声誉
- 支持长期伙伴关系建立：助力构建稳定可持续的供应链生态系统

第五部分

关于工厂审核流程的总结思考

对于希望确保供应商有能力满足其质量和合规标准的企业而言，工厂审核流程必不可少。无论您是进行一般的工厂合规性审核、关注质量把控，还是通过ESG等审核解决道德采购问题，这一流程都是建立强大、可靠供应商关系的组成部分。

对于采购方而言，了解工厂审核流程并知道如何评估供应商将有助于降低风险并做出更好的决策。随着对道德采购、质量保证和供应商透明度的日益重视，工厂审核是维持强大合规供应链的重要工具。

第六部分

专业机构工厂审核

很多时候，采购方会选择专业机构进行工厂审核，以确保对供应商的运营进行公正、全面的评估。资质完备信誉良好的专业机构的审核员通常在不同行业拥有丰富经验，可以为采购商提供客观、专业的报告。

上海市凯瑞克质量体系认证有限公司（Amtivo China）

作为国际知名认证集团Amtivo的一员，我们在工厂审核服务领域具备以下突出优势：

审核方案灵活，聚焦核心需求

我们深度理解各类企业的业务场景与审核目标，能够快速定制审核内容与流程。无论是新供应商准入，还是现有合作厂商的绩效评估，均可实现精准匹配，提升审核效率与实用性。

审核团队专业，经验丰富可靠

凯瑞克的审核员具备制造、贸易等多行业背景，拥有服务国际品牌与大型零售商项目的实战经验。熟悉各类审核要求与现场管理，能够有效识别潜在问题，提出切实可行的改进建议。

执行体系高效，跨境协调能力强

我们在客户与供应商、总部与地区间具备强大的沟通与执行能力。特别是在多工厂、跨地区审核任务中，能高效统筹资源，保障审核按期保质完成。

报告详尽清晰，注重结果落地

审核报告结构清晰、信息详实，强调可操作性，帮助客户推动整改与供应链优化，提升整体管理水平。

联系我们

www.amtivocn.com

上海市静安区

万荣路 777 弄 1 号- 2 号楼龙盛大厦11层

胡一飞

133 5783 7968

philip.hu@amtivocn.com

